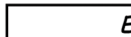




karta katalogowa numer 025

edycja I październik 2008

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ PRĘTY GWINTOWANE CZARNE [STAL SUROWA]



• pręty gwintowane czarne • DIN 975/976 •

	KLASA WŁ. MECHANICZNYCH 5.8		KLASA WŁ. MECHANICZNYCH 8.8	
	GWINT PRAWY	GWINT LEWY	GWINT PRAWY	GWINT LEWY
• pręt gwintowany M6 • L 1000 •	2,84	3,12	3,07	3,38
• pręt gwintowany M6 • L 2000 •	6,04	6,64	6,44	7,08
• pręt gwintowany M6 • L 3000 •	9,98	10,98	9,67	10,64
• pręt gwintowany M8 • L 1000 •	3,73	4,10	5,17	5,69
• pręt gwintowany M8 • L 2000 •	7,87	8,66	10,33	11,36
• pręt gwintowany M8 • L 3000 •	13,56	14,92	15,50	17,05
• pręt gwintowany M10 • L 1000 •	6,36	7,00	7,89	8,68
• pręt gwintowany M10 • L 2000 •	13,24	14,56	16,60	18,26
• pręt gwintowany M10 • L 3000 •	21,87	24,06	27,22	29,94
• pręt gwintowany M12 • L 1000 •	9,04	9,94	11,24	12,36
• pręt gwintowany M12 • L 2000 •	18,93	20,82	25,58	28,14
• pręt gwintowany M12 • L 3000 •	31,38	34,52	40,42	44,46
• pręt gwintowany M14 • L 1000 •	13,11	14,42	16,69	18,36
• pręt gwintowany M14 • L 2000 •	28,87	31,76	35,07	38,58
• pręt gwintowany M14 • L 3000 •	45,16	49,68	52,60	57,86
• pręt gwintowany M16 • L 1000 •	17,80	19,58	23,80	26,18
• pręt gwintowany M16 • L 2000 •	35,24	38,76	47,49	52,24
• pręt gwintowany M16 • L 3000 •	64,60	71,06	71,23	78,35
• pręt gwintowany M18 • L 1000 •	21,33	23,46	28,29	31,12
• pręt gwintowany M18 • L 2000 •	46,93	51,62	59,22	65,14
• pręt gwintowany M18 • L 3000 •	70,40	77,44	88,83	97,71
• pręt gwintowany M20 • L 1000 •	27,31	30,04	34,80	38,28
• pręt gwintowany M20 • L 2000 •	60,13	66,14	73,04	80,34
• pręt gwintowany M20 • L 3000 •	94,24	103,66	120,05	132,06
• pręt gwintowany M22 • L 1000 •	39,18	43,10	52,76	58,04
• pręt gwintowany M22 • L 2000 •	86,16	94,78	110,76	121,84
• pręt gwintowany M22 • L 3000 •	129,24	142,16	169,99	186,99
• pręt gwintowany M24 • L 1000 •	46,93	51,62	58,87	64,76
• pręt gwintowany M24 • L 2000 •	103,29	113,62	123,62	135,98
• pręt gwintowany M24 • L 3000 •	168,62	185,48	238,60	262,46
• pręt gwintowany M27 • L 1000 •	67,53	74,28	84,07	92,48
• pręt gwintowany M27 • L 2000 •	148,69	163,56	176,56	194,22
• pręt gwintowany M27 • L 3000 •	223,04	245,34	264,83	291,31
• pręt gwintowany M30 • L 1000 •	81,11	89,22	104,29	114,72
• pręt gwintowany M30 • L 2000 •	177,96	195,76	218,98	240,88
• pręt gwintowany M30 • L 3000 •	316,13	347,74	328,47	361,32
• pręt gwintowany M33 • L 1000 •	100,07	110,08	128,64	141,50
• pręt gwintowany M33 • L 2000 •	220,09	242,10	270,20	297,22
• pręt gwintowany M33 • L 3000 •	333,00	366,30	405,30	445,83
• pręt gwintowany M36 • L 1000 •	120,20	132,22	154,62	170,08
• pręt gwintowany M36 • L 2000 •	264,42	290,86	324,69	357,16
• pręt gwintowany M36 • L 3000 •	399,00	438,90	487,03	535,73
• pręt gwintowany M39 • L 1000 •	143,02	157,32	184,47	202,92
• pręt gwintowany M39 • L 2000 •	314,76	346,24	368,94	405,83
• pręt gwintowany M39 • L 3000 •	479,20	527,12	553,41	608,75
• pręt gwintowany M42 • L 1000 •	203,93	224,32	219,13	241,04
• pręt gwintowany M42 • L 2000 •	448,64	493,50	460,13	506,14
• pręt gwintowany M42 • L 3000 •	672,96	740,26	690,20	759,22

• informacje •

- pogrubiona czcionką wyróżniono pręty wykorzystywane stand. (po przycięciu na odpowiednią długość) w połączeniach kołnierzych typu PN10/PN16 (kwm 8.8: M12, M16, M20, M24, M27, M30, M33, M36, M39, M45) oraz pręty wykorzystywane stand. (po przycięciu na odpowiednią długość) w połączeniach zawiesi typu uchwyty/szyba (kwm 5.8: M8, M10) •
- gwint prawy tradycyjny • gwint lewy nietypowy (zastosowanie do mocowania elementów obracających się w lewo - przeciwnie do ruchu wskazówek zegara - np. kół w pojazdach mechanicznych oraz w tzw. "połączeniach rzymskich" - dwa pręty o przeciwnych gwintach połączone nakrętką, muflą - np. ściąganie dwóch podpór, filarów) • na zapytanie zakres średnic M3-M56, dowolna długość L, dowolna klasa własności mechanicznych, A2, A4 • gwint lewy kalkulewany +10% w stosunku do gwintu prawego •
- DIN 975 / DIN 976 • w lutym 2004 starszy standard DIN 975 zastąpiono nowszym DIN 976 • standard DIN 976 obejmuje zakres klas wł. mechanicznych 4.6 - 12.9 oraz materiały A2 i A4 • standard DIN 976 jest dostępny w dwóch formach: A - bez fazowanych końcówek i B - z fazowanymi końcówkami (produkcja metodą walcowania) •
- pręty ocynkowane w klasie 5.8 w zakresie średnic M6-M30 - import (w nawiasie podano ceny prętów produkcji krajowej) • pręty ocynkowane w klasie 5.8 w zakresie średnic M33-M42 - produkcja krajowa • pręty oc. w klasie 8.8 - produkcja krajowa • dla dużych zamówień możliwy import/produkcja prętów w dowolnym wymiarze •

• kontakt •

- ORANGE 7 • DYSTRYBUCJA MATERIAŁÓW INSTALACYJNYCH •
- ul. Medyków 30 • 40-752 Katowice •
- tel. kom.: +48 605 227 040 • tel.: 32/ 249 06 38 • fax: 32/ 241 29 51 • e-mail: orange.seven@poczta.onet.pl •